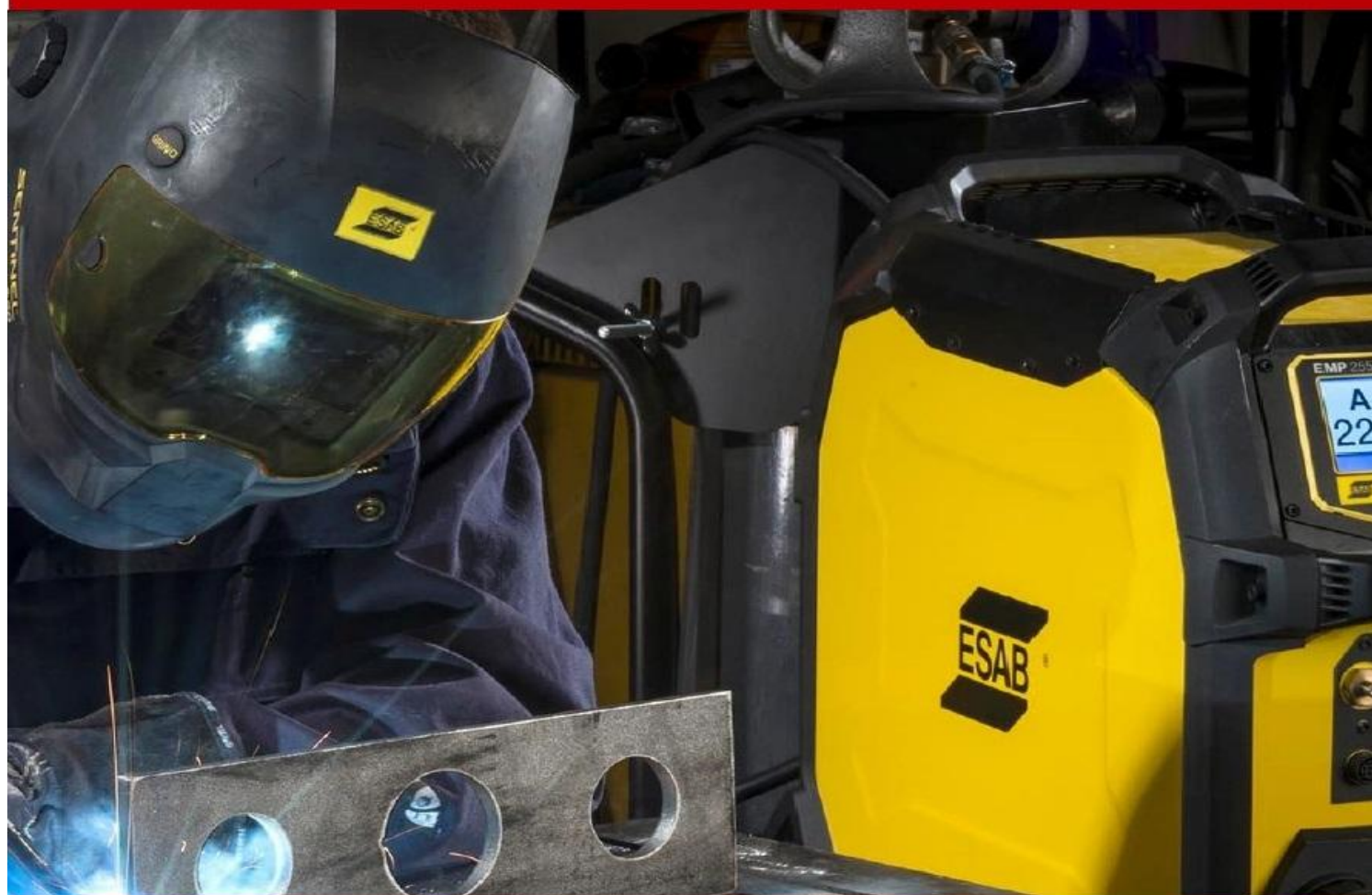


CATÁLOGO DE PRODUCTOS



ELECTRODOS CONARCO

CONARCO 10 - PUNTA PLATEADO

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-6010	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-6010	30 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-6010	30 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-6010	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Muy buena penetración para soldadura en toda posición. Electrodo universal para uso en fabricación y montaje donde las condiciones de soldadura no son ideales (óxido, mala preparación de biselés, etc). Apto para soldadura de cañerías y aceros de baja, media y alta presión, gasoductos, soldadura de aceros API 5L X 42, X46, X52, aceros ASTM A 53 grado A/B, A106 A/B, A134 A/B, A139 A/B, A151 A/B, A155 A/B y similares. Caños con y sin costura. Soldaduras de cascos de barcos en chapa naval, chapa estructural de acero al carbono de baja y media resistencia, calderas, recipientes de presión, estructuras de puentes, muelles, edificios y similares.

CONARCO 11 - PUNTA BLANCA

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-6011	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-6011	30 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-6011	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo celulósico de buena penetración apto para toda posición. Indicado para la soldadura de tubos con y sin costura para uso en calderas, condensadores, intercambiadores de calor y otros recipientes de alta presión. Su característica más destacada es la de poder usarse con corriente alterna utilizando transformadores con tensión de vacío (OCV) > 60 V. Para aplicar especialmente en montajes, instalaciones y talleres donde no se dispone de corriente continua.

CONARCO 12D - PUNTA DORADA

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-6012	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-6012	30 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-6012	30 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-6012	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo rutilico con muy buena operatividad en toda posición y cordones de excelente terminación. Se utiliza en estructuras metálicas livianas, maquinaria agrícola, construcción de carrocerías de vehículos en general, vagones, carpintería metálica, etc. Puede utilizarse con transformador cuya tensión de vacío (OCV) resulte > 50 V.

ELECTRODOS CONARCO

CONARCO 13 - PUNTA AZUL

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.00mm	AWS E-6013	30 KG.
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-6013	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-6013	30 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-6013	30 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-6013	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo de revestimiento rutílico con muy buena terminación de cordón y fácil desprendimiento de escoria.

Es el electrodo más usado en chapa fina y soldadura de filete. Se lo utiliza en carrocerías de vehículos, carpintería metálica, conductos de ventilación, estructuras livianas, carrocerías de vagones y aplicaciones similares. Pueden utilizarse con transformador cuya tensión de vacío (OCV) resulte > 50 V

CONARCO 15 - PUNTA PLATEADA

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-7015	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-7015	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-7015	30 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-7015	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno, con excelente operatividad en toda posición. Produce escasa cantidad de proyecciones y posee muy buen desprendimiento de escoria. Fácil encendido y reencendido.

Soldadura de aceros no aleados de hasta 0,45 % de carbono. También indicado para la soldadura de unión de aceros al carbono-manganeso de baja aleación, cuya resistencia a la tracción no supera los 520 MPa.

Apto para la soldadura de cañerías de alta presión, en toda posición excepto vertical descendente

CONARCO 16 - PUNTA NARANJA

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-7016	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-7016	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-7016	30 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-7016	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno, diseñado para soldar con corriente alterna. Los cordones son levemente convexos y la penetración mediana. Calidad radiográfica. Indicado para la soldadura de aceros al carbono-manganeso y de baja aleación, con resistencia a la tracción de 520 MPa. Apto también para soldar hierro fundido con contenidos elevados de fósforo y de azufre.

ELECTRODOS CONARCO

CONARCO 18 - PUNTA VERDE

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-7018	30 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-7018	30 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-7018	30 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-7018	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo con polvo de hierro en su revestimiento y bajo hidrógeno. Escoria básica que deposita cordones de calidad radiográfica. Excelentes propiedades de impacto a bajas temperaturas. Construcciones soldadas de gran responsabilidad, con aceros al C-Mn y de baja aleación con resistencia a la tracción hasta 560 MPa. Soldadura de aceros hasta 0.45 % de carbono y aceros para uso naval de grados A, D y E. Apto para juntas disímiles entre aceros de bajo carbono y alta resistencia y de aceros al C-Mn que deban trabajar a bajas temperaturas (hasta -29 °C) o altas temperaturas (hasta 540 °C)

CONARCO 24 - PUNTA NARANJA

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-7024	30 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-7024	30 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-7024	30 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo de revestimiento rutilico de alto rendimiento y muy buenas propiedades operativas. Penetración mediana y cordón plano con excelente terminación. Indicado para la soldadura de estructuras metálicas, tanques, barcos, máquinas, en posiciones plana o filete horizontal. Ideal en aquellas aplicaciones en las que se necesita, además de la calidad radiográfica de las uniones, una elevada velocidad de deposición.

CONARCO C - PUNTA MARRON

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 3.25mm	-	30 KG.
ELECTRODO 4.00mm	-	30 KG.



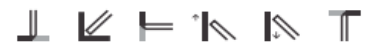
DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo especialmente diseñado para cortar. No requiere el uso de oxígeno u otros gases. Apto para cortar y perforar chapa rebabar fundiciones, cortar montantes y soldaduras de cualquier naturaleza, especialmente cuando resulta dificultoso hacerlo con soplete oxiacetilénico.

ELECTRODOS OK

OK 46.13C - PUNTA AZUL

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.00mm	AWS E-6013	20 KG.
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-6013	20 KG.
ELECTRODO 3.20mm	AWS E-6013	20 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-6013	20 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo de rutilo para uso general en todas las posiciones de soldadura y las articulaciones, incluso mal preparada. Aplicable en estructuras de acero, fabricación en general y láminas galvanizadas. Características de manejo fácil, arco estable, baja las pérdidas de salpicaduras, escoria de fácil eliminación. Produce excelentes cuerdas acabado. Fácil características de apertura de arco, lo que hace su uso muy adecuado para virar. Especialmente para el trabajo en la ferretería.

OK 48.04C - PUNTA VERDE

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.50mm	AWS E-7018	20 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E-7018	20 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E-7018	20 KG.
ELECTRODO 5.00mm	AWS E-7018	20 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo con polvo de hierro en su revestimiento y bajo hidrógeno. Escoria básica que deposita cordones de calidad radiográfica. Excelentes propiedades de impacto a bajas temperaturas. Construcciones soldadas de gran responsabilidad, con aceros al C-Mn y de baja aleación con resistencia a la tracción hasta 560 MPa. Soldadura de aceros hasta 0.45 % de carbono y aceros para uso naval de grados A, D y E. Apto para juntas disímiles entre aceros de bajo carbono y alta resistencia y de aceros al C-Mn que deban trabajar a bajas temperaturas (hasta -29 °C) o altas temperaturas (hasta 540 °C)

OK 61.30

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.00mm	AWS E308L-17	8 KG.
ELECTRODO 2.50mm	AWS E308L-17	8 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E308L-17	10 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E308L-17	10 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Deposita acero inoxidable, tipo 19/10 con bajísimo tenor de carbono. Soldadura de aceros con análisis similar. También se utiliza en aceros endurecidos al aire, aceros ferríticos y martensíticos, etc. Resistente a la corrosión intergranular. También atiende los requisitos para la clasificación E308-17. HOMOLOGACIÓN: FBTS.

ELECTRODOS OK

OK 67.16

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 3.20mm	AWS 310-16	10 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS 310-16	10 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Electrodo de acero inoxidable para soldadura de los aceros del tipo 25/20. También recomendado para la soldadura de aceros de difícil soldabilidad, soldadura de aceros austeníticos al manganeso y para la unión de aceros disímiles. Este electrodo deposita un metal muy resistente a la fisuración en caliente.

OK 63.30

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.00mm	AWS E316L-17	8 KG.
ELECTRODO 2.50mm	AWS E316L-17	8 KG.
ELECTRODO 3.25mm	AWS E316L-17	10 KG.
ELECTRODO 4.00mm	AWS E316L-17	10 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

Deposita acero inoxidable, tipo 19/12 Mo con bajísimo tenor de carbono. Soldadura de aceros con análisis similar. También se utiliza en aceros estabilizados no sujetos a ataque corrosivo muy severo. Resistente a la corrosión intergranular. También atiende los requisitos para la clasificación E316-17.

OK 68.15

MEDIDAS	CARACTERISTICAS	CAJA
ELECTRODO 2.00mm	AWS E308L-17	13.2 KG.
ELECTRODO 2.50mm	AWS E308L-17	13.2 KG.



DESCRIPCION / APLICACIÓN

OK 68.15 es un electrodo de acero inoxidable que deposita un metal de soldadura ferrítico 13Cr. OK 68.15 está diseñado para soldar aceros de composición similar, cuando no se pueden usar electrodos de acero inoxidable austenítico aleados con CrNi, por ejemplo, cuando la estructura va a estar expuesta a agresivos gases sulfúricos. Dependiendo de los parámetros de soldadura, la estructura y, por consiguiente, las propiedades mecánicas del metal de soldadura no tratado pueden variar dentro de límites bastante grandes.

ALAMBRES

OK AUTROD 12.51

MEDIDAS	CARACTERISTICAS
ALAMBRE 0.8mm	AWS ER 70 S6
ALAMBRE 0.9mm	AWS ER 70 S6
ALAMBRE 1.0mm	AWS ER 70 S6
ALAMBRE 1.2mm	AWS ER 70 S6
ALAMBRE 1.6mm	AWS ER 70 S6



OK Autrod 12.51 es un alambre solido cobreado de unión Para el proceso MIG/MAG para la soldadura de aceros estructurales en general con una resistencia mecánica mínima de 530 MPa y aceros al carbono manganeso de grano fino con un límite elástico mínimo de 420 MPa El OK Autrod 12.51 puede soldarse con Ar/20CO2 o con CO2 puro como gases de protección.

Las propiedades mecánicas indicadas se obtienen utilizando Ar/20CO2 como gas de protección. Trabaja en corriente continua polaridad negativa (CC+)

OK AUTROD 12.50

MEDIDAS	CARACTERISTICAS
ALAMBRE 0.9mm	AWS ER 70 S6
ALAMBRE 1.0mm	AWS ER 70 S6
ALAMBRE 1.2mm	AWS ER 70 S6



Alambre solido, no cobreado, de muy baja emisión de humo apto para la soldadura aceros al carbono. Indicado Soldadura de construcción en general, Caldererías, Industria Naval, Industria automotriz, etc. Su especial fabricación da un excelente rendimiento y gran estabilidad del arco con niveles muy bajos de salpicaduras, incluso cuando utilizando altas corrientes de soldadura. al no tener capa de cobre disminuyen los problemas de alimentación y hace de este alambre la aplicación mas adecuada para soldadura automatizada y robotizada. Este alambre de ultima tecnología brinda una protección contra la corrosión superficie evitando la oxidación.

DUAL SHIELD 7100

MEDIDAS	CARACTERISTICAS
ALAMBRE 1.2mm	AWS E 71 T1 C
ALAMBRE 1.6mm	AWS E 71 T1 C



Dual Shield 7100 es un alambre tubular rutilico diseñado para utilizarlo con gas de protección 100% CO2. La transferencia del metal es suave con cordones uniformes y libres de salpicaduras. Apto para soldaduras fuera de posición y multipasadas para la soldadura de aceros al carbono de baja y media aleación.

CARETAS

CARETA A20 - A30



Extremadamente livianas en peso, pero fuertes en rendimiento. Ambas ofrecen fiabilidad premium a un precio razonable. Utilizan un cassette de oscurecimiento automático de alto rendimiento con clase óptica excepcional. Pueden utilizarse para la mayoría de los procesos de soldadura por arco, tales como electrodo revestido (SMAW / MMA), MIG / MAG, y muchas aplicaciones TIG.

La facilidad para usar estas caretas hace que sean ideales como primer careta fotosensible para los soldadores aficionados, los granjeros, los entusiastas de "hagalo usted mismo", y los trabajadores de mantenimiento o construcción.

- Carcasas aerodinámicas de bajo peso con un comfortable arnés ultraliviano
- Ajuste de sensibilidad y retardo
- 2 años de garantía
- Opciones de Dioptría
- SMAW/MMA (Stick)
- GTAW (TIG - Tungsten Inert Gas)
- PAW - Plasma Arc Welding

CARETAS

CARETA WARRIOR TECH



La careta Warrior Tech está diseñado para satisfacer las necesidades de los soldadores, que ofrece una alta tecnología, cáscara de peso ligero para la protección del calor, chispas y salpicaduras. La lente de soldadura grande proporciona un área de visualización óptima con la tecnología de excelente calidad utilizando la última filtro de auto-oscurecimiento (ADF)

- Protección contra el calor, chispas y salpicaduras. Apto para todo tipo de trabajos en soldadura y corte.
- Desarrollado con la última tecnología de ESAB, tiene cuatro sensores arco frontal, lo que garantiza una respuesta rápida y precisa.
- El filtro de 97x47mm ofrece mayor campo de visión y la percepción espacial.
- Protección DIN9-13 filtro con 1/2/1/2 clase óptica para la claridad de visión y comodidad soldador.
- El nivel de regulación puede ajustarse externamente, mientras que la sensibilidad y el blanqueo de tiempo se establece dentro de la máscara.
- Casco muy ligero y resistente producido en nylon en versiones negras y amarillas.
- Diadema cómodo, con 4 puntos de ajuste, incluso en la cara a distancia / casco.
- Se carga por las células solares. Elimina la necesidad de baterías.
- Garantía de 2 años.

CARETAS

SENTINEL A50 WELDING



Después de años de experiencia en soldadura, usted sabe exactamente lo que necesita de una careta: máximo confort, lente de gran tamaño y tecnología de última generación. Cada operación especial necesita de equipos especiales para hacer el trabajo, y cuando se trata de su careta, los mejores usan SENTINEL™.

- Diseño revolucionario. Fabricada en Nylon resistente al impacto. Arnés Halo™.
- Ergonómico, el arnés con 5 regulaciones para un infinito ajuste provee comodidad y equilibrio extremo. Su pivote central está diseñado para maximizar la vision cuando la careta esta levantada.
- 100 x 60 mm 1/1/1/2 –5-13 ADF.
- Botón de amolado que se activa externamente. Oscurecimiento grado 4 para modo amolado.
- Panel de control con pantalla táctil a color.
- 3 años de garantia.
- Plasma Cutting
- Oxy-Fuel Cutting
- SMAW/MMA (Stick)
- GTAW (TIG - Tungsten Inert Gas)
- GMAW (MIG/MAG - Metal Inert Gas / Metal Active Gas)
- PAW - Plasma Arc Welding
- Grinding

SOLDADORAS

HANDY ARC 140 y 160



Las nuevas HandyArc 140i y 160i tienen sólo 3 kg, caben en la palma de su mano y funcionan con alimentación de 220V.

Para dar aún más comodidad, las HandyArc tienen los cables más largos y el panel más fácil de ajustar, de acuerdo al diámetro del electrodo. Excelente desempeño con electrodos rutilicos de hasta 3,25mm!

Bantam 180i



La nueva Bantam 180i funciona con alimentación de 220 V (Incluso con fluctuaciones de +/- 10%) y proporciona hasta 180A de corriente para soldadura con electrodos revestido hasta 3,25mm. Si es necesario utilizar el proceso TIG, basta con pulsar un botón en el panel frontal!

LHN 240i Plus



Después del exitoso lanzamiento que tuvo la línea LHN entre los soldadores de Argentina, aumentamos el desafío presentando la nueva versión, que sin dudas es aún mejor. Mayor ciclo de trabajo, para soldar con electrodos hasta 4,00mm, incluyendo celulósicos y E7018. Cables más largos, display digital y nuevas manijas que facilitan el transporte y ayudan a tener los cables organizados.

SOLDADORAS

Renegade ES 300i



Excelente relación potencia-peso en un formato compacto. Alto ciclo de trabajo de 300 A al 40%. Ideal para el funcionamiento en altas temperaturas ambientales.

ConarcoMig 200i G2



Equipo Compacto Multiproceso MIG/MAG, Electrodo y TIG. hasta 200Amp. Alimentador de alambre integrado de dos rodillos. Con velocidades de alimentación de 1 a 10m/min.

Rebel EMP215i



Verdadero equipo multiproceso. Un paquete completo para soldar cualquier material (acero dulce, aluminio, acero inoxidable), en cualquier lugar.